

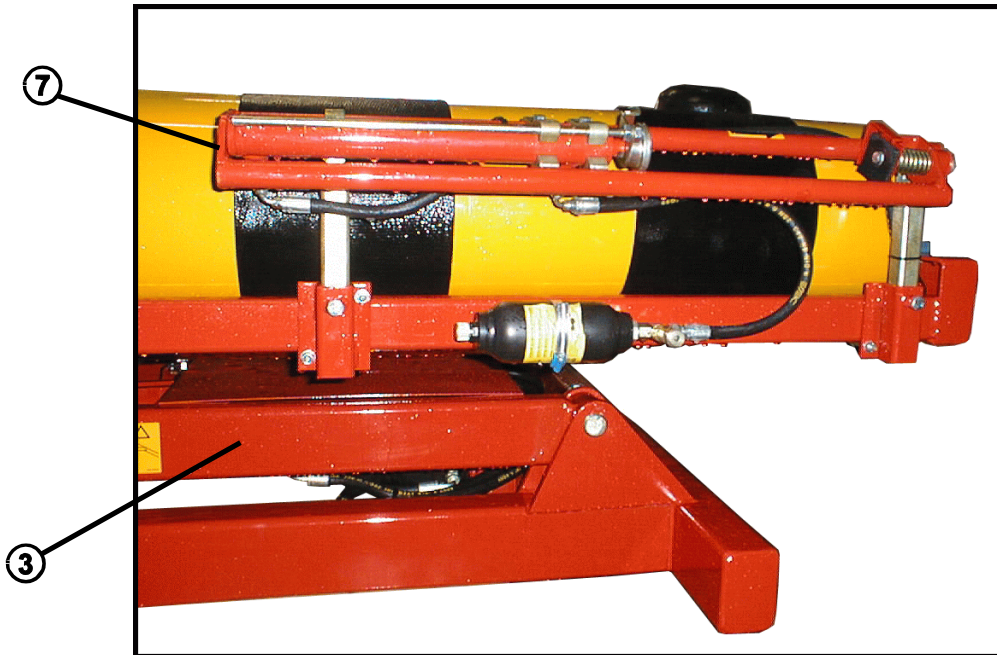
INSTRUKSJONSBOK

AUTO WRAP 700 S

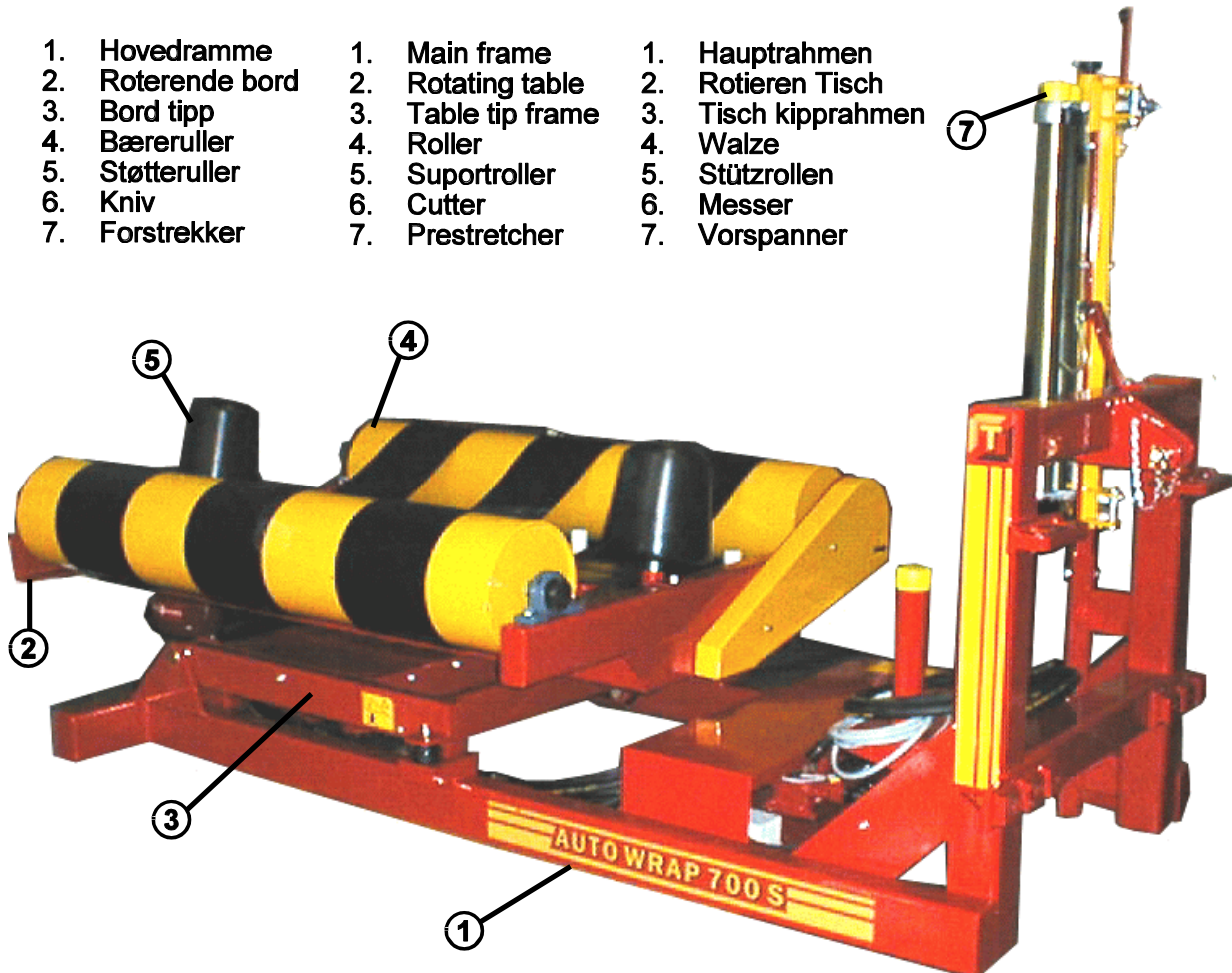
KAP.	INNHold	SIDE
1.0	INNLEDNING / TEKNISKE DATA	3
2.0	SIKKERHETSREGLER	4
3.0	KLARGJØRING / MONTERING AV MASKINEN	7
4.0	MONTERING AV PLASTRULL	8
5.0	INNSTILLING /BETJENING	9
6.0	DRIFTSINSTRUKSJON	10
7.0	STYREBOKS, SENSORER.	11
8.0	INFRARØD SENDER / MOTTAKER	16
9.0	PERIODISK VEDLIKEHOLD	17
10.0	KONTROLLPUNKTER FØR FEILSØKING	18
11.0	FEILSØKING	19
12.0	ELEKTRISK, HYDRAULISK KOBLINGSKJEMA	21
13.0	RESERVEDELSLISTE	23
14.0	GARANTIBETINGELSER	46
	GARANTIKORT	47

AUTO WRAP 700 S

Stasjonær Pakkemaskin



- | | | |
|-------------------|--------------------|---------------------|
| 1. Hovedramme | 1. Main frame | 1. Hauptrahmen |
| 2. Roterende bord | 2. Rotating table | 2. Rotieren Tisch |
| 3. Bord tipp | 3. Table tip frame | 3. Tisch kipprahmen |
| 4. Bæreruller | 4. Roller | 4. Walze |
| 5. Støtteruller | 5. Supportroller | 5. Stützrollen |
| 6. Kniv | 6. Cutter | 6. Messer |
| 7. Forstrekker | 7. Prestretcher | 7. Vorspanner |



1.0 INNLEDNING.

TELLEFSDAL A.S gratulerer deg med valget av AUTO WRAP 700 S den stasjonær pakkemaskin for gressballer. Vi er overbevist om at du vil bli fornøyd med maskinen, og at du i mange år fremover vil ha glede av din investering.

Denne instruksjonsboken skal forklare deg hvordan AUTO WRAP 700 S klargjøres, monteres, brukes og hvordan den virker. Denne instruksjonsboken skal sammen med reservedelslisten være en håndbok for vedlikehold og eventuelle feilsøkinger. Ta derfor godt vare på bøkene, da de er en naturlig del av maskinen.

Les nøye gjennom denne instruksjonsboken, og spesielt **kapittel 2.0 om sikkerhetsregler, før** arbeidet settes i gang, og følg veiledningene nøye. Skulle det oppstå problemer, slå opp i kapittel 0.3, og forsøk å finne ut av hva som er feil. Be din forhandler om råd **FØR** du gjør feilen større en den er. Se også kapittel 14.0 om garantibetingelser.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

AUTO WRAP	700 S
Høyde i arbeidsstilling	1500 mm
Høyde til toppen av valsene	700 mm
Bredde, max	1750 mm
Lengde, max	2725 mm
Vekt	835 kg
Rotasjonshastighet for bord, anbefalt	30 omdr. pr. minutt
Rotasjonshastighet for bord, max	35 omdr. pr. minutt
Ballestørrelse, max	1500ø x 1200
Ballevekt, max	1200 kg
Hydraulisk tilkobling	Et enkeltvirkende uttak + fri retur til tank
Betjening	Automatisk / styrekontroll
Oljetrykk / mengde, min	180 bar / 20 liter pr. minutt
Elektrisk tilkobling	12 V DC

TELLEFSDAL A.S forbeholder seg retten til å endre utførelse og/eller tekniske spesifikasjoner uten varsel, og uten at dette gir rett til endringer på allerede leverte maskiner.

© Alle rettigheter iflg. lov om opphavsrett gjelder, og all kopiering av innholdet i denne boken, helt eller delvis, er forbudt uten tillatelse fra TELLEFSDAL A.S, med forbehold om mulige trykkfeil.

2.0 SIKKERHETSREGLER.

TELLEFSDAL A.S fraskriver seg ethvert ansvar for skader som måtte oppstå på maskin, personer eller annet utstyr, som en følge av at maskinen IKKE er brukt som beskrevet i denne instruksjonsboken, eller som en følge av at sikkerhetsreglene IKKE er fulgt.

2.1 SIKKERHETSUTSTYR.

Før maskinen blir tatt i bruk, må en være sikker på at alle verneinnretninger er montert og i orden. Maskinen må ikke brukes dersom en funksjon ikke virker slik det er beskrevet senere i denne instruksjonsboken. (Se kapittel 2.5).

2.2 BLI GODT KJENT MED HVORDAN MASKINEN VIRKER.

Hvis dere er usikker på hvordan maskinen skal brukes på best mulig måte når det gjelder innpakking av baller og vedlikehold av maskinen, så ta kontakt med din AUTO WRAP forhandler.

2.3 JUSTERINGER / VEDLIKEHOLD.

Stans traktoren, skru av tenningen og avlast oljetrykket før det blir foretatt justeringer eller vedlikehold på maskinen. Husk at en godt vedlikeholdt maskin er en sikker maskin.

2.4 VIKTIG!

**PÅSE ALLTID AT INGEN PERSONER OPPHOLDER SEG INNENFOR
MASKINENS ARBEIDSRÅDE NÅR DEN ER I BRUK.
SIKKER AVSTAND 5 METER**

**MASKINEN MÅ ALDRI OPERERES AV PERSONER SOM IKKE HAR TILSTREKKELIGE KUNNSKAPER
OM MASKINEN, ELLER AV PERSONER UNDER 16 ÅR.**

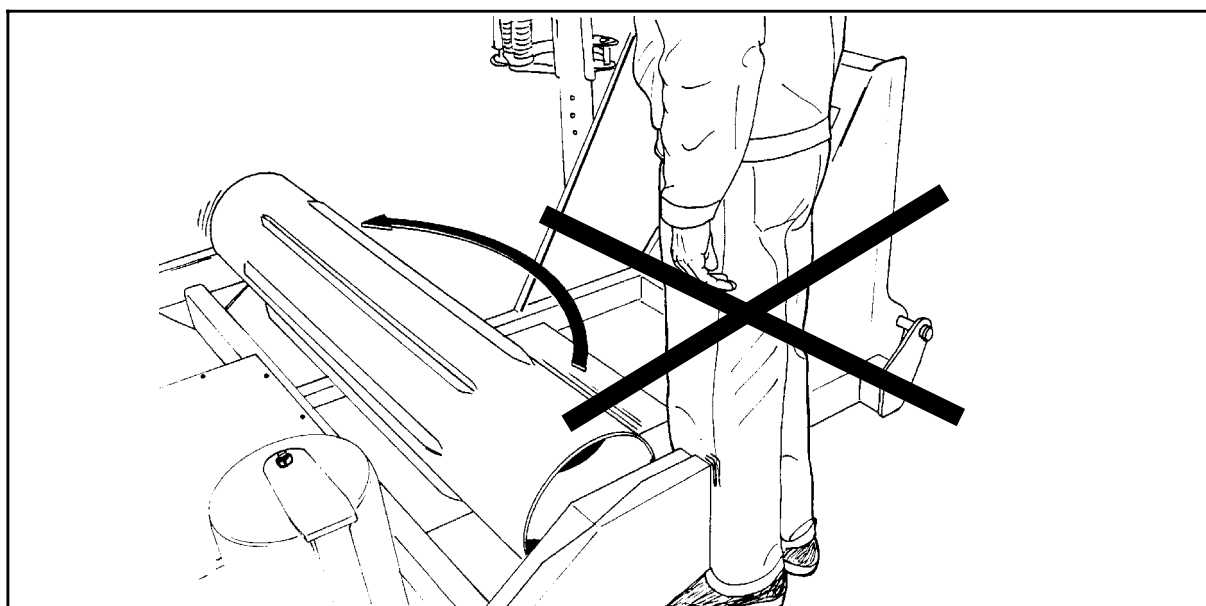


Fig. 2-1

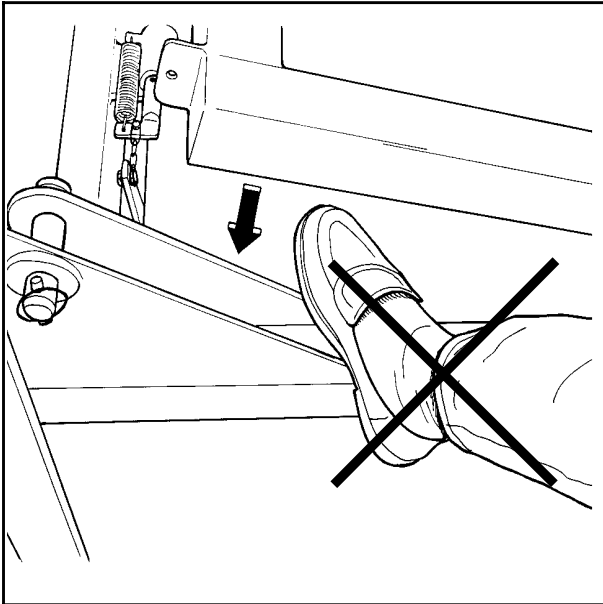


Fig. 2-2



Fig. 2-3

2.5 FARLIGE OMRÅDER.

TELLEFSDAL A.S har gitt sikkerheten til brukeren høyeste prioritet, men det er allikevel umulig å sikre seg mot alle farer på en maskin. Vi skal derfor nå gjennomgå de farer som kan oppstå ved bruk av Auto Wrap pakkemaskiner.



1. SLAG FREMSKAFFET AV ROTERENDE BORD.

Under selve pakkeprosessen beveger bordet seg med en hastighet på 20-30 omdreininger pr. minutt og kan påføre en person alvorlige skader dersom vedkommende skulle komme innenfor arbeidsområdet til pakkemaskinen.



2. KLEMFARE MELLOM HOVEDRAMME OG ROTERENDE BORD.

Hver gang hjørnene på bordet passerer hovedrammen kan det være klemfare dersom en person står helt inntil hovedrammen. Når ballen er ferdig pakket og tippet av maskinen, må bordet tippes ned før neste ball kan pakkes. Når mellomrammen med rullebordet senkes, oppstår det klemfare mellom mellomrammen og hovedrammen på hver side og i bakkant av maskinen. Hold derfor fingre og føtter på god avstand. (Fig. 2-2).



3. KLEMFARE FORÅRSAKET AV PLAST-AUTOMATIKK.

På slutten av pakkeprosessen skal platen holdes fast inntil start av neste pakkeprosess. Når knivsynderen beveger seg for å låse fast platen, kan det oppstå klemfare mellom knivsynder og knivholder. Knivbladet som kapper platen er også meget skarp, så hold hendene vekk fra kniven

2.6 TIPPING AV BALLEN.

Vis forsiktighet ved tipping av baller, så disse ikke forårsaker skade på personer eller gjenstander!

2.7 UNDER PAKKING.

Under hele pakkeprosessen bør operatøren holde hendene på styreboksen.

La maskinen stå horisontal når pakkingen pågår. Hold oppsyn med at ingen kommer inn i maskinens arbeidsområde.

2.8 TREPUNKTMONTERING.

Når maskinen er montert i trepunktfestet, må en påse at trekkstengene er skikkelig strammet til slik at det ikke er noen sideveis bevegelse.

2.9 FRONTMONTERING.

Hvis maskinen er montert i frontlasteren må det brukes en motvekt i trepunktfestet. Den må være stor nok til å gi traktoren god stabilitet.

2.10 TRANSPORTSTILLING.

Ved transport på offentlig vei er det nødvendig å ta en del sikkerhetshensyn:



Tilkobling av tyngre arbeidsredskaper har ofte generelt negativ innvirkning på bæremaskinens kjøre- og bremseegenskaper.

1. Påse at bordet er forsvarlig sikret.
2. Kjør bærerullene helt sammen.
3. Transporter alltid maskinen i lavest mulig posisjon.
4. Påse at maskinen ikke skjermer for traktorens lysarrangement. Sørg evt. for ekstralys.
5. Pass på at minst 20% av traktorens totalvekt hviler på styrehjulene.
6. Hvis maskinen er frontmontert er det nødvendig å avbalansere vekten med en motvekt i trepunktopphenget.

3.0 KLARGJØRING / MONTERING AV MASKINEN.



Vær oppmerksom på den generelle klemfare som alltid er tilstede ved montering og tilkobling av arbeidsredskaper. Gjør monteringsarbeidet rolig og forsiktig, og benytt egnet og godkjent løfteutstyr for å lette arbeidsoperasjonene. Se kap. 2 om sikkerhetsregler og respekter de ulike varselmerker plassert rundt på pakkemaskinen.

- 3.1 Plasser forstrekkeren oppe i forstrekker-holder.
For å få et godt pakkeresultat er det viktig at plasten treffer senter av ballen under pakking. Armen som forstrekkeren er festet til, kan heves og senkes i en holder med flere hull. Fjern skruer og mutter, og løft armen opp eller ned til du har riktig høyde. Sett skruer og mutter på plass igjen.
- 3.2 Monter støtteruller på bordet..
- 3.3 Smør maskinen.
- 3.4 Sjekk at alle bolter og muttere er tiltrukket.
- 3.5 Fjern transportsikring på bord.
- 3.6 Kople maskinen til traktorens trekkrok.
- 3.7 Hydraulisk tilkopling.

De hydrauliske slangene mellom maskin og traktor er utstyrt med 1/2" ISO hann-kuplinger. Avlast oljetrykket før til- og fra-kobling av hydraulikkslangene. Benytt traktorens hydraulikkspak. For at pakkemaskinen skal fungere perfekt, så må traktorens oljetrykk være minimum 180 bar. Oljemengden bør være 20 - 25 liter pr. minutt.

Mottrykket på returen må være så lavt som mulig, og ikke overstige 10 bar. Dette bør måles med et manometer. Det anbefales imidlertid å bruke et enkeltvirkende hydraulikkuttak og legge opp fri retur til tank. Hvis du er usikker på hvilket oljetrykk traktoren har, eller hvilket trykk ballepakkeren mottar, så bør du ta kontakt med din maskinforhandler. Generelt vil alle traktorer ha noe mottrykk i det hydrauliske retur-systemet. Noen traktortyper har mer enn andre.

Slange med rødt merke kobles til trykk, (P), og slange med blått merke kobles til returen, (T).

- 3.8 Test alle funksjoner, før første balle lastes opp for pakking.
- 3.9 **KJØR ALDRI OPP BORD-TIPPEN DERSOM BORDET STÅR I OPPLAST POSISJON!!!!**
Senteraksling kan bøyes, noe som fører til store kostnader. En slik skade vil ikke dekkes av garanti.

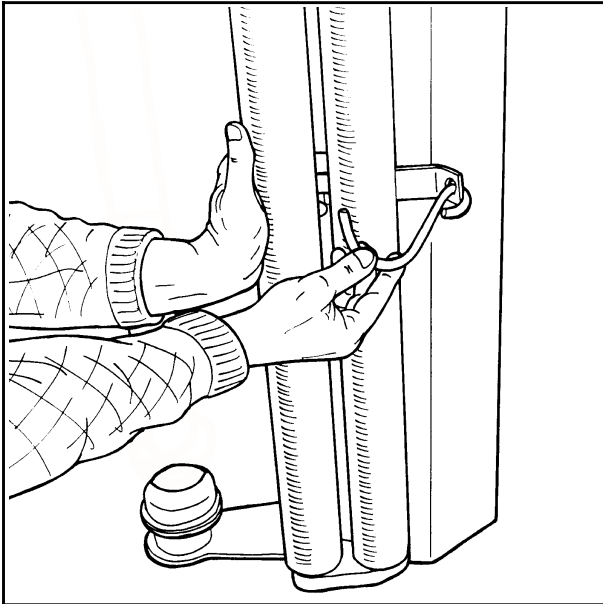


Fig. 4-1

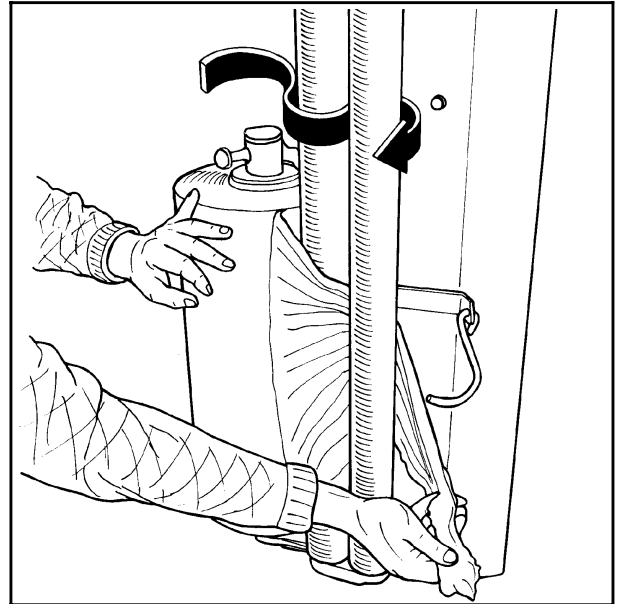


Fig. 4-2

4.0 MONTERING AV PLASTRULL.

- 4.1 Når plastrullen skal monteres, må forstreker-rollene holdes til siden. Hold rollene ut til siden og sett på holdekrone. (Se fig. 4-1).
- 4.2 Plastrullen settes i riktig posisjon og den fjærbelastede låsen settes på. Fra fabrikk er forstrekkeren satt til 750mm film, men den øvre braketten kan enkelt flyttes til det nedre hullbildet for 500mm film. (Se fig. 4-3)
- 4.3 Tre plasten mellom rollene på forstrekkeren etter pilens retning. (Se fig. 4-2).
- 4.4 Plasholderen / kniven åpnes, trekk ut plasten, plasser denne i kniven og lukk.
- 4.5 Kniven lukkes, og plasten blir nå holdt fast.
- 4.6 Høydejustering av forstreker / plastrull.
Plastfilmen skal treffe midt på ballen som pakkes, og det kan derfor være nødvendig å justere høyden på forstrekkeren. (Se fig. 4-4)

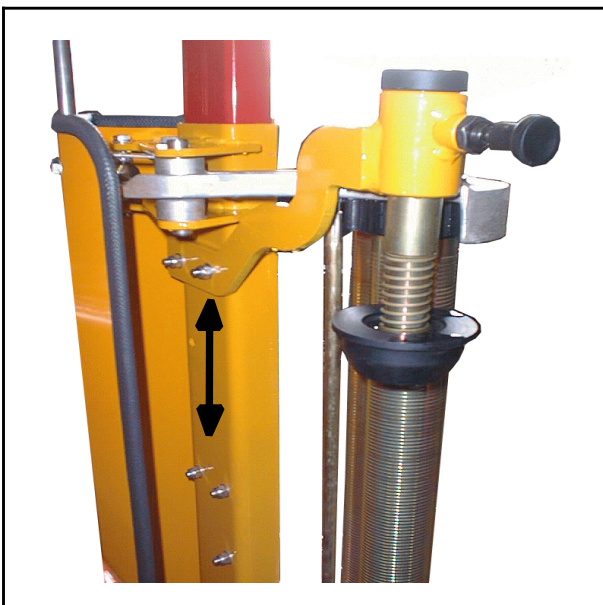


Fig. 4-3

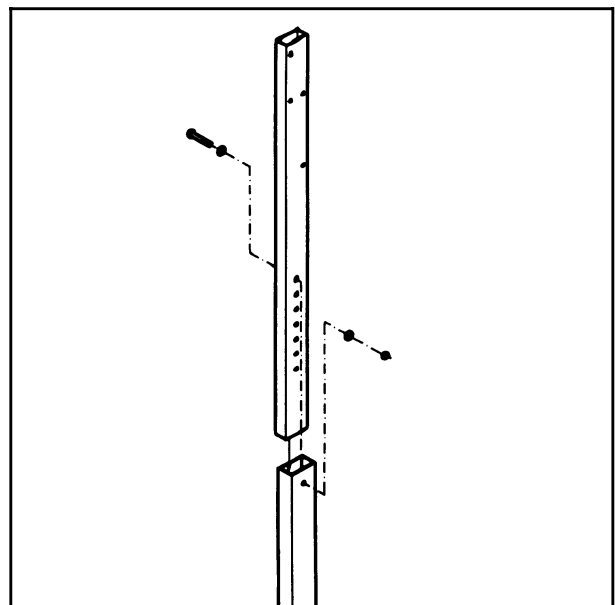


Fig. 4-4

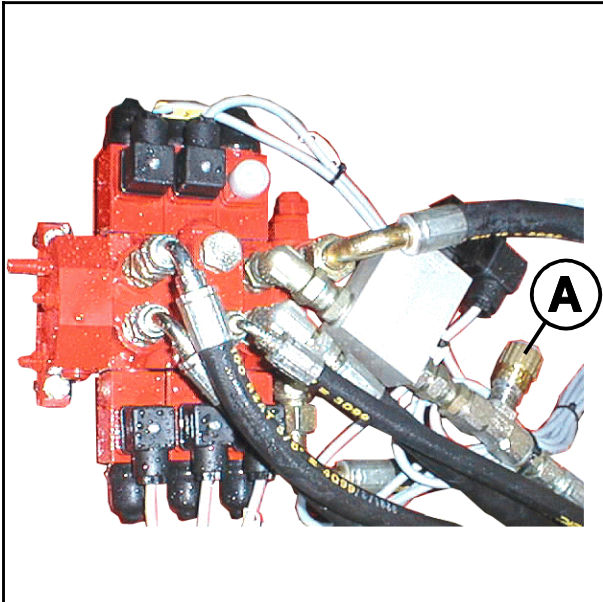


Fig. 5-1 700 S

5.0 INNSTILLING / BETJENING.

5.1 HØYDEJUSTERING AV FORSTREKKER.

Se 4.3

5.2 STYREBOKSENS FUNKSJONER.

Se veiledning styreboks kap.7.

5.3 ROTASJONSHASTIGHET PÅ BORDET.

Hastigheten på bord reguleres med traktorens turtall og strupeventil for bordhastighet, pos A (Se fig. 5-1) Juster dette til bordet roterer med ca. 27 omdr./min.(ca 2,2 sek pr. omdr)

Maskinen kan også utstyres med en mengdereguleringsventil som gjør det enklere å justere hastigheten. En kan da ha fullt utslag på hydraulikkspaken og så endre tilførselen av olje til maskinen, og på den måten justere hastigheten på bordet. Denne ventilen er ekstraustyr.

5.5 OVERLAPPING.

For å kontrollere overlappingen stoppes maskinen etter noen omdreininger, og det settes et merke med f.eks en tusj midt på platen som er kommet på ballen. Ved neste omdreining skal denne streken så vidt dekkes av platen. AUTO WRAP 700 S er forbedret for 750mm og 500mm folle. Maskinen leveres oppsatt for bruk av 750mm plast, ved bruk av 500mm plast må kjedehjul på rullene skiftes.

6.0 DRIFTSINSTRUKSJON.

Vi skal her ta for oss en komplett pakkeprosess, fra opplasting til lagringsplass, og forklare den praktiske bruken av AUTO WRAP 700 S med data styring.

Før bruk må transportstagetsikring på bordet kobles ut.

Husk at plastenden må låses fast på kniven før pakkingen kan begynne. I tillegg må bordet evt roteres slik at valsene står langs med maskinen (fartsretning).

6.1 OPPLASTING.

Løft ballen opp **forsiktig** inntil ballen tipper ned på bordet. Pass på at det ikke befinner seg personer eller annet på motsatt side av maskinen.

6.2 HVOR MANGE LAG PLAST?

Når ballen er fullstendig dekket med plast, multipleres antall omdreininger som da er utført i forhold til følgende:

* 4 lag plast - multipliserer med 2.

* 6 lag plast - multipliserer med 3.

Med AUTO WRAP 700 S er innstillinge av antall omdr. pr ball samt telleverk styrt via styreboks kap.7.

6.3 STOPP

Med AUTO WRAP 700 S er funksjonene styrt automatisk. (Se kap. 7)

KJØR ALDRI OPP TIPPEN DERSOM BORDET STÅR I OPPLAST POSISJON!!!!

Senteraksling kan bøyes, noe som fører til store kostnader. En slik skade vil ikke dekkes av garanti.

PASS PÅ AT INGEN BEFINNER SEG I OMRÅDET BAK MASKINEN UNDER AVLESSING!!

Før opplasting av neste ball må bordet roteres til riktig posisjon for opplasting, dvs med valsene i maskinens lengderetning.

6.4 LAGRINGSPLASS

På lagringsplass legges ballene systematisk. Prøv å unngå og komme inntill noen av de andre ballene med redskapen. Plasser ballene mest mulig inntil hverandre for å holde på plastenden, men det anbefales likevel å kontrollere, evt feste den løse plastenden manuelt på hver enkelt balle.

6.5 TRANSPORTKJØRING

Ved kjøring over lengre avstander og på offentlig vei, må maskinen transportsikres.

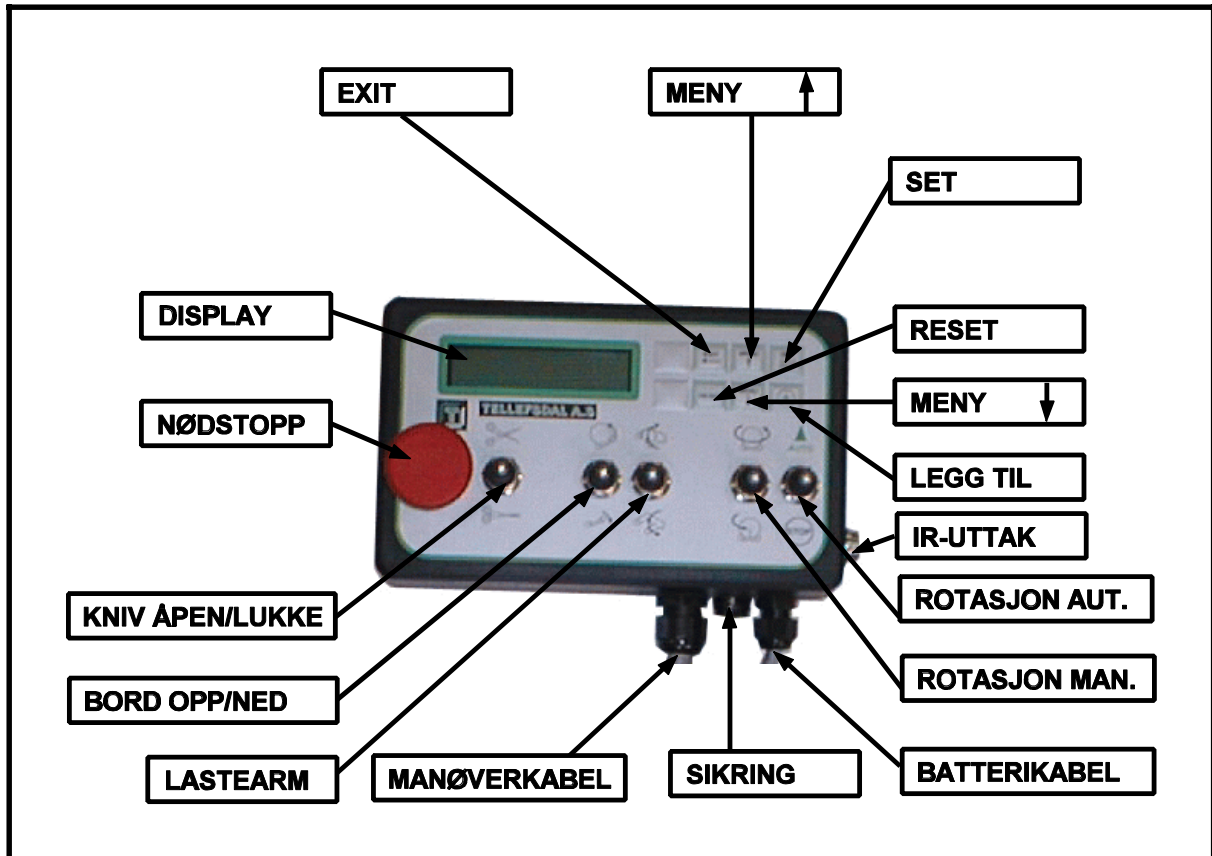
1. Bord sikres.
2. Koble fra hydraulikkslanger til traktor

7.0 STYREBOKS, SENSORER

7.1 700S STYREBOKS

7.1-1 FUNKSJONER

Bord- modell



Auto-wrap Styreboks 2000 Bord modell

9 mars 2000 JH

3. Programmering bordmodell

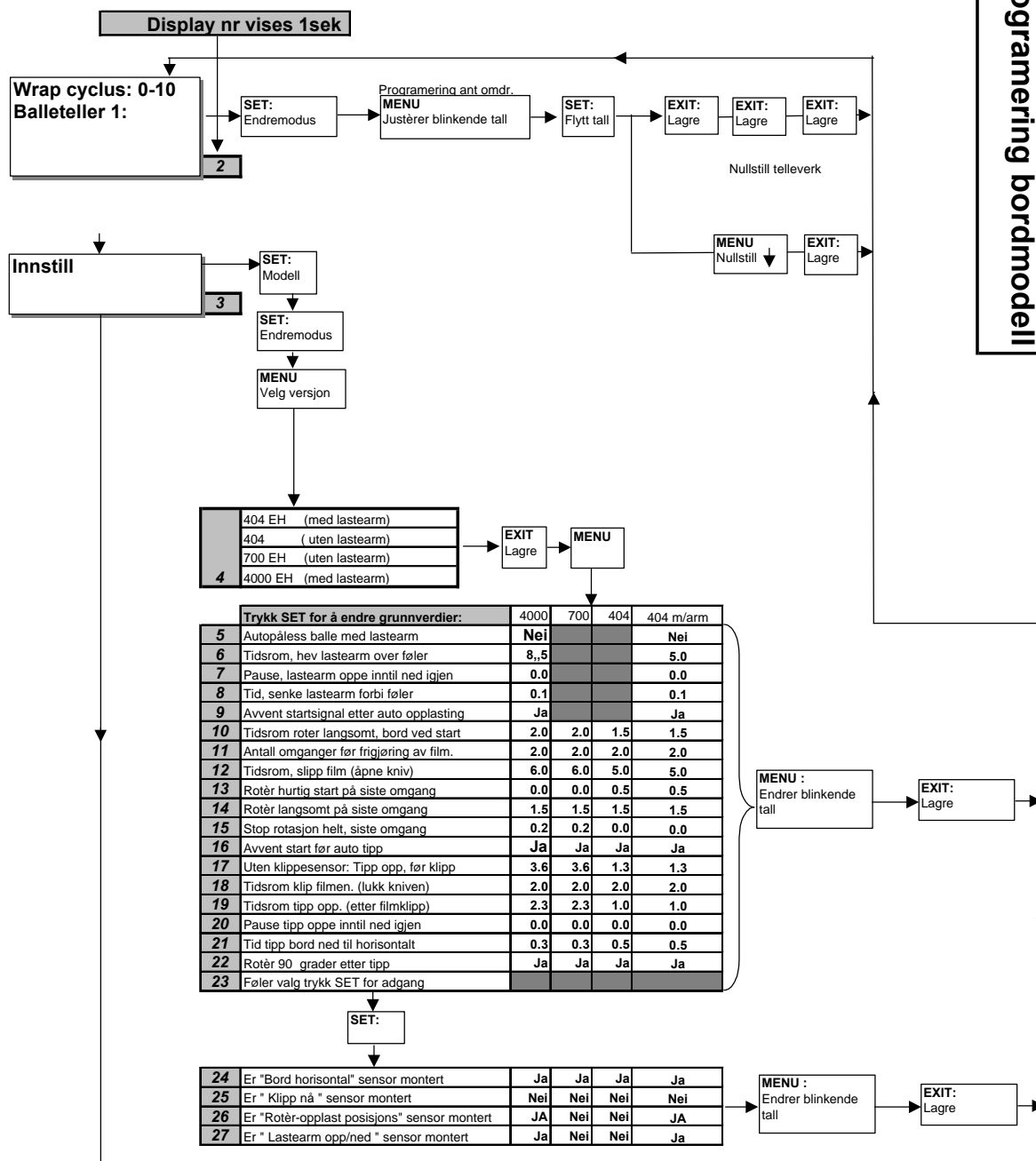
OBS

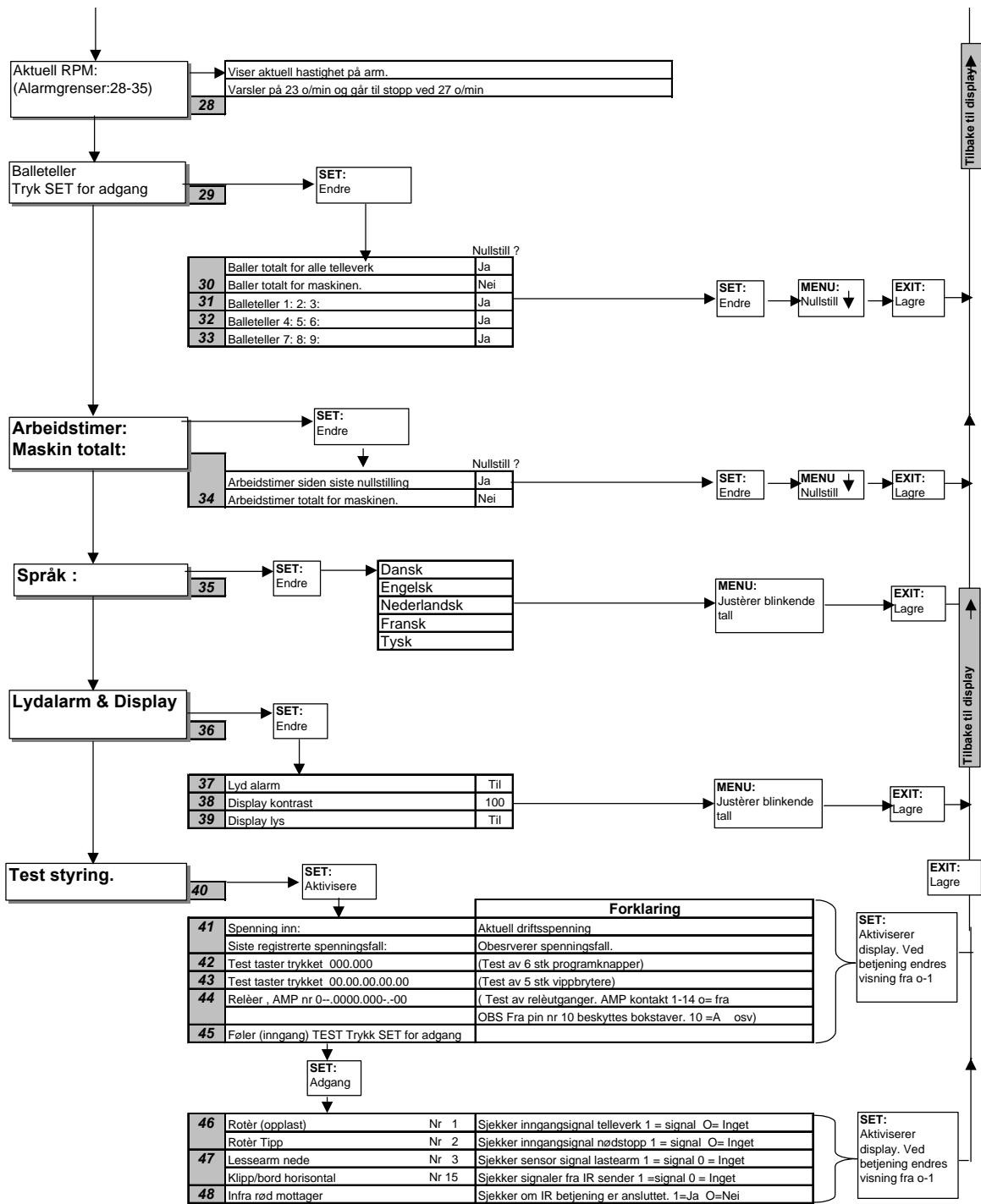
Holdes "EXIT" tasten nede i mer en 3 sekunder kommer man alltid tilbake til "Wrap-cyclus" (Pakkesekvens)

Holdes MENU tastene nede i mer en 3 sekunder vil man endre kontrast i displayet. "MENY" opp = Sterkere MENY ned = svakere

Manuell drift

Dersom man fjerner gummipluggen bak på styreboksen, vil man finne en omstillerbryter der en i krisetilfeller kan stille om til manuell drift. Vær oppmerksom på at displayet da ikke vil fungere og en må kjøre maskinen manuelt.





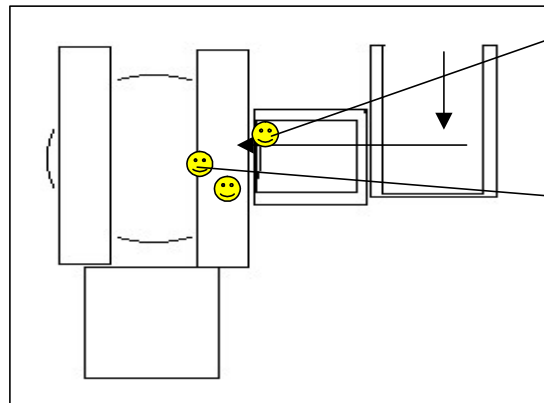
4. Arbeidssyklus bord modell

Prosedyre

Opplast

Lastearm går opp og returnerer til sensor.

Bord står i lasteposisjon



Sensorer aktivisert
Lastearm nede

Lasteposisjon
(øverste sensor på bord)

Pakking

Start:

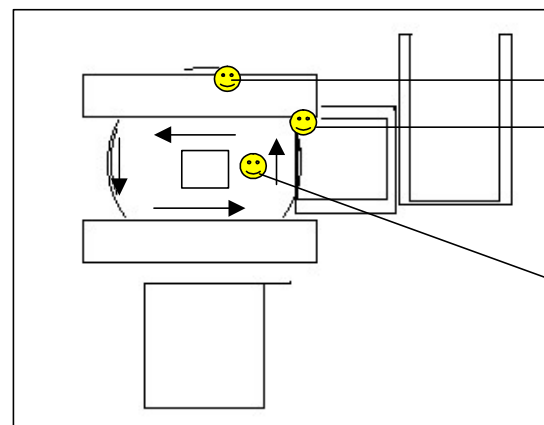
Starter opp med 1/2 fart for så gå til 1/1 fart.

Pakke

Går med innstilt hastighet inntil prog.antall omdr.

Stopp.

Bord går til stopp fra 1/1 -1/2 fart. Stopper på sensor



Bord nede

Lastearm nede

Øverste føler på bord gir signal til telleverk.

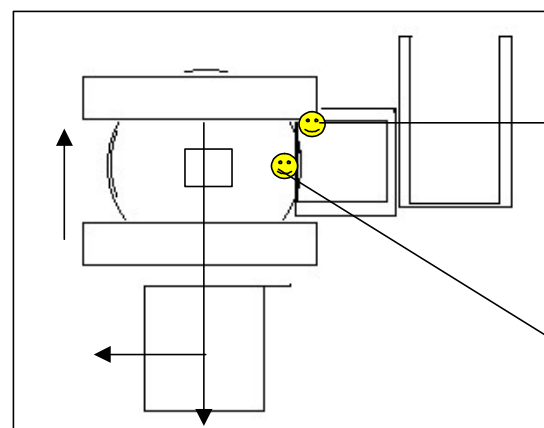
Avlast-osisjon
(nederste føler på bord)

Avlasting

Bord går opp

Bord går helt opp
Kniv lukker
Bord senkes
Falldemper senkes

Bord går til opplast med 1/4 omdr. bakover til sensor.



Lastearm nede

Lasteposisjon
(øverste sensor på bord)
aktiviseres etter endt syklus

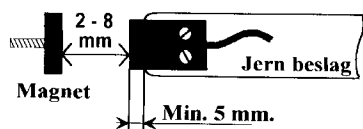
JH 16 feb.2000

7.2 SENSORER

7.2-1 MONTERING AV SENSOR OG MAGNET

Magneten skal monteres på det roterende element; f. eks bordet hvor ballen er plassert.

Føleren skal monteres på et beslag, slik at magneten passerer føler-enden innenfor en avstand på 2-8 mm. Se figuren nedenfor:



Vær oppmerksom på følgende:

Hvis sensoren skal monteres på et magnetiserbart beslag, f.eks. jern, skal føleren passeres minst 5 mm fra kanten av beslaget.

Kabelen fra føleren føres til computeren slik at den er beskyttet mot mekanisk overlast, og at den heller ikke utsettes for strekk (brudd) når traktoren dreier eller hydraulikk betjenes.

7.2-2 MAGNET Plassert på senteraksling

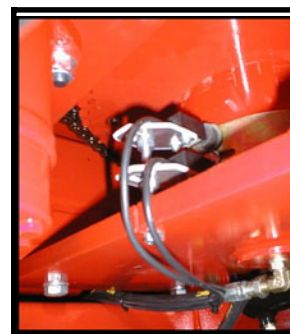
På maskinen er det plassert 2 magnetgiver.



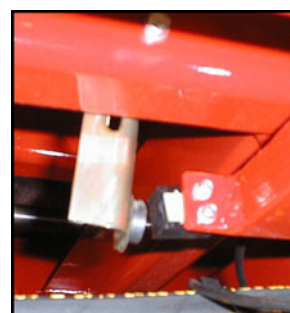
7.2-3 SENSOR Plassering

Den øverste sensor styrer lasteoperasjonen

Den nederste sensoren styrer avlastning

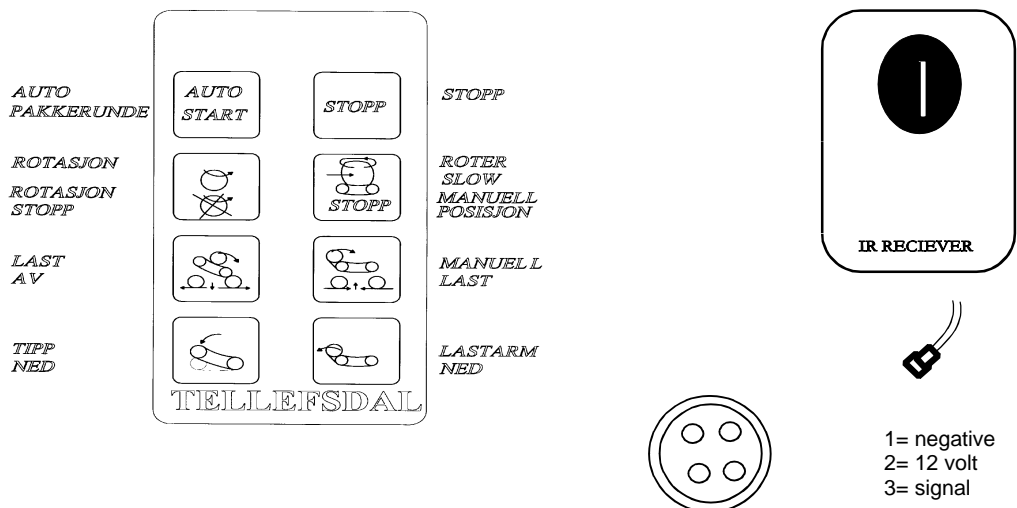


7.2-4 BORDSENSOR M/MAGNETGIVER



8.0 INFRARØD SENDER / MOTTAKER SETT.

Mottakeren er i direkte forbindelse med monitoren med en 4 poletkontakt.. Radiusen kan være opptil max 60M avhengig av batteriets tilstand. Solbeskyttende glass på traktoren kan redusere sender / mottakers rekkevidde



9.0 PERIODISK VEDLIKEHOLD.

9.1 LAGER.

Kulelager er engangssmurt, og trenger ikke videre vedlikehold. Alle øvrige bevegelige deler smøres en gang pr. dag.

9.2 VINKELGEAR.

Vinkeldrevet i rullebordets senter, (under dekselet), må også settes inn med fett ved behov.

9.3 KJEDER.

Kjedene må smøres med jevne mellomrom. De bør årlig demonteres for rens og smøring. Legg kjedene i olje 2-3 døgn og heng de opp for avrenning.

Etter en tids bruk må kjedet fra motoren til rullebordet etterjusteres. Dette gjøres ved å løsne 4 skruer på motorfeste, og stramme kjedet med justerings skruen.

IKKE STRAM FOR MYE, DA DET VIL ØKE SLITASJEN PÅ LAGER OG KJEDER.

9.4 RENGJØRING.

Maskinen bør rengjøres og settes inn med olje jevnlig og ved sesongens slutt.

NB! Ved bruk av høytrykksvasker må det vises varsomhet overfor det elektriske anlegget , samt lager.

Beskyt styreboks mot regn eller vann.

9.5 HYDRAULIKKSYLINDERE.

Sørg for at alle sylindere er presset sammen ved bortsetting av maskinen.

9.6 HURTIGKOBLINGER.

Vær omhyggelig med å holde hurtigkoblingene rene, og sette på støvhettene etter bruk.

9.7 LAGRING.

Maskinen bør lagres innendørs og tørt utenom sesongen.

10.0 KONTROLLPUNKTER FØR FEILSØKING.

I dette kapitlet har vi satt opp noen generelle kontrollpunkter som må undersøkes først dersom det er noe galt med maskinen. I kapittel 11.0 tar vi for oss en mer detaljert feilsøking. Det er tre grunnleggende forutsetninger som må være til stede for at maskinen skal fungere korrekt:

1. Oljetrykket fra traktoren skal være 180 bar.
2. Returoljen må ha så fritt løp som mulig, max. 10 bar mottrykk.
3. 12 volt direkte fra batteri.

10.1 OLJETRYKKET.

Kontrollere oljetrykket inn til maskinen med et manometer på trykkslangen, f. eks. på hurtigkoblingen. Hvis trykket er mindre enn 180 bar, så blir det mindre kraft i funksjonene.

OLJEMENGDEN.

Oljemengden som traktoren leverer må være **minimum 20 liter/minutt**. (Maks. tillatt oljemengde er 25 liter/minutt).

HUSK! Stor oljemengde = Varmgang i ventilene. (Liten oljetank = utilstrekkelig kjøling).

10.2 RETURTRYKKET.

MAKS. TILLATT RETURTRYKK ER 10 BAR.

Er du i tvil om returtrykket, så bør det legges opp såkalt "fri retur" direkte til tank.

KONTAKT DIN FORHANDLER HVIS DET ER NOE DU ER I TVIL OM.

(Husk alltid å oppgi maskinens serienummer og årsmodell ved henvendelse til forhandler og ved bestilling av reservedeler).

11.0 FEILSØKING.

VÆR OPPMERKSOM PÅ BEVEGELIGE DELER VED FEILSØKING!

11.1. MASKINEN FUNGERER IKKE.

- a) Selv om manometeret viser et tilstrekkelig trykk er det ingen reaksjon i maskinen. Årsaken kan være at den ene, (eller begge), hurtigkoblingene ikke åpner for oljen.
Skift hurtigkoblinger.
- b) Returtrykket kan være for høyt.
Max. tillatt returtrykk er 10 bar.

(Driftsforstyrrelser av denne typen, er mest sannsynlige i de første dagene maskinen er i drift).

11.2 RETUR AV KNIVSYLINDER TRYKKSETING AV AKKUMULATOR

1. Kjør knivsyylinder til lukket stilling
2. Fjern plugg på tilbakeslagsventil ved akkumulator.
3. Slangen fra + knivsyylinder monteres på tilbakeslagsventil.
4. Kniven åpnes med kniv lukkefunksjon. (Lavt trykk) max 20 bar.
5. Monter slanger tilbake på knivsyylinder.
6. Prøv kniven.
7. Hvis kniven ikke lukker, må det slippes ut oljetrykk på -siden av knivsyylinder til den er lukket helt.
8. Hvis kniven ikke åpner helt er det ikke nok trykk på -siden av knivsyylinder.

11.3 KNIVEN VIL IKKE HOLDE PÅ PLASTEN.

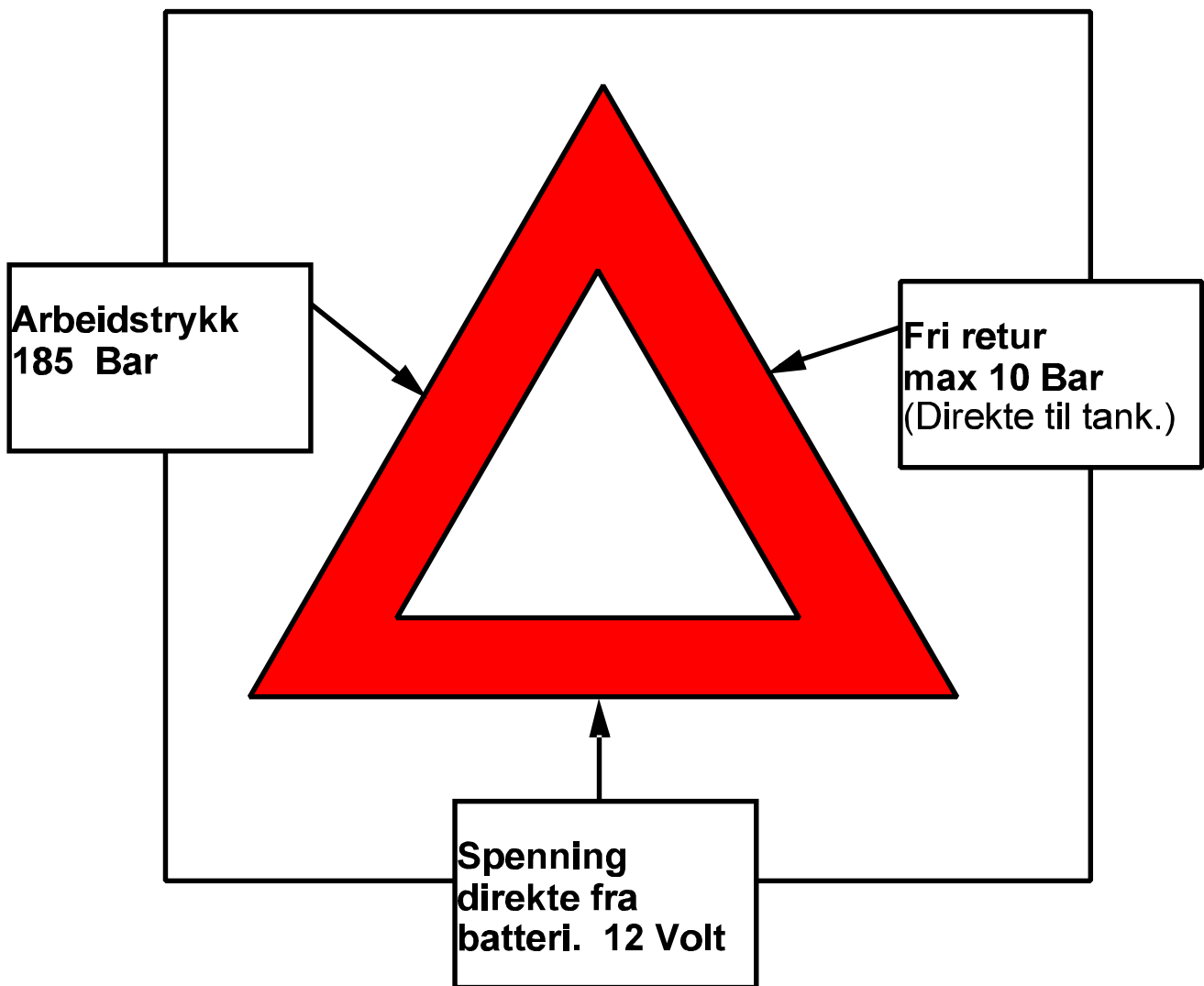
Sjekk oljetrykket på akkumulatorer, retur.

11.4 BORD VIL IKKE GÅ RUNDT.

- a) Sikkerhetsventilen på motor, kan være utett, slik at oljen går forbi motoren. Demonter og prøv om sleiden kan beveges fritt.
- b) Sjekk om oljemotoren fungerer.
Be din forhandler om råd FØR du gjør feilen større og reparasjonen vanskeligere.

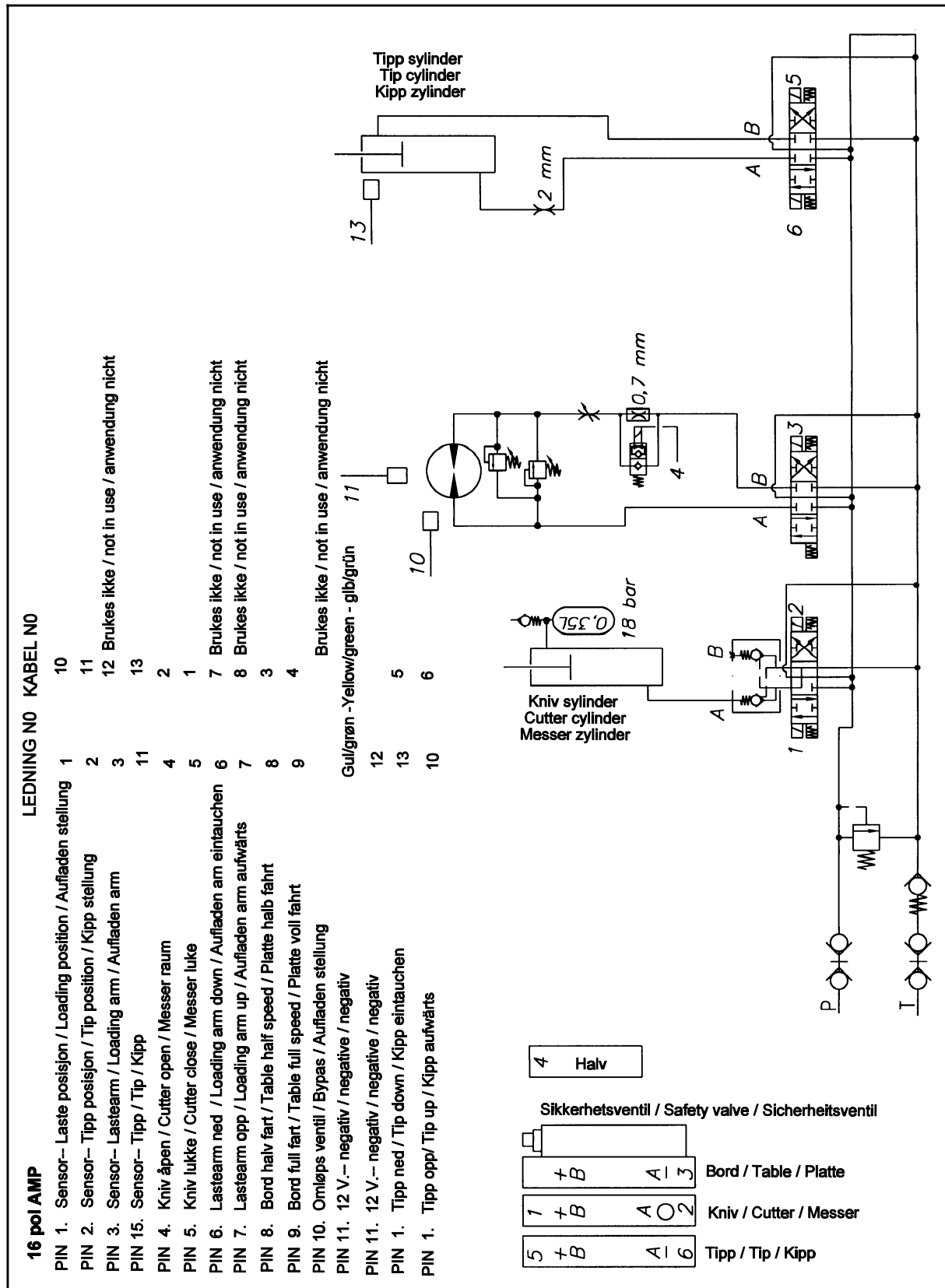
Det er 3 grunnkriterier som **ALLTID** må være oppfylt for at maskinen skal fungere korrekt..

OBS !



12.0 HYDRAULIKK, ELEKTRISK SKJEMA

12.1 HYDRAULIKK SKJEMA AW 700 S EH AUTO. EL.



14.0 GARANTIBETINGELSER.

14.1 TELLEFSDAL A.S gir 12 måneders garanti på pakkemaskinene AUTO WRAP 700 S

14.2 Under garantitiden vil TELLEFSDAL A.S bekoste, skifte, reparere eller teste deler som ikke fungerer på grunn av faktiske produksjons- eller materialfeil.

14.3 Før større reklamasjonsarbeider settes igang må reklamasjonsarbeidet avtales på forhånd med TELLEFSDAL A.S.

Ved godkjent reklamasjon dekker TELLEFSDAL A.S alt utført reparasjons-arbeid.

Utgifter til reise og opphold dekkes normalt av forhandler.

Godtgjørelse for utført arbeid må være avtalt på forhånd.

Godtgjørelse for defekte deler skjer i henhold til vår reservedels-prisliste minus avtalt rabatt.

Dersom reklamasjon ikke godtas, så fritas TELLEFSDAL A.S for alle kostnader.

14.4 Reklamasjoner **skal fremstilles skriftelig** på eget reklamasjonsrapport-skjema og ha vedlagt kopi av garantikort i utfylt stand. Reklamerte deler skal også sendes med. All retur skal være avtalt på forhånd og merket med serienummer på maskinen og forhandlers navn og adresse. Frakt på returnerte deler dekkes av kunden.

14.5 Tellefsdals garanti gjelder **IKKE** når:

- a) Garantikortet **IKKE** er utfylt og kopi av dette **IKKE** er vedlagt en eventuell reklamasjon.
- b) Bruks- og sikkerhetsveiledningen **IKKE** er fulgt.
- c) Feil på maskinen er oppstått p.g.a. feil eller uforsiktig bruk.
- d) Maskinen er ombygget, påsveiset eller det er benyttet uoriginale deler, eller reparert av personer uten tilstrekkelig kunnskap om maskinen.

14.6 Kunden har ikke rett til å kreve erstatning for tapt arbeidstid eller skader som har oppstått p.g.a. feil på maskinen levert fra TELLEFSDAL A.S.

14.7 Kunden kan ikke kreve å omgjøre kjøpet, kreve prisreduksjon eller fremsette andre krav dersom TELLEFSDAL A.S innen rimelig tid reparerer en defekt maskin.

14.8 Alle reklamasjoner krediteres kunden først etter godkjenning fra TELLEFSDAL A.S. Fratrukk fra kundens side på bestående fakturaer godtas generelt ikke.

GARANTIKORT AUTO WRAP 700 S

Maskinens serienummer: _____ Typebetegnelse: _____

Styreboksens serienummer: _____

Produksjonsår: _____

Kjøpsdato: _____

VI HAR GJORT OSS KJENT MED OG AKSEPTERER GJELDENE GARANTIBETINGELSER.

Forhandler: _____
Dato Firma Underskrift

Kunde: _____
Navn Adresse

Underskrift

HAR DU FÅTT TILSTREKKELIG OPPLÆRING OM MASKINEN AV FORHANDLER? JA NEI